|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, **DUŻYMI**, **DRUKOWANYMI LITERAMI**, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM | | | | | | | | | | | | | |
| Data wpływu | | | | **DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**  składana przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych – wielolokalowych | | | | | | | | | |
| **NW** | | Załącznik nr 2  do uchwały Nr XXXV/240/2017  Rady Miejskiej Gorzowa Śląskiego  z dnia 25.10.2017r. | | | | | | Nr kartoteki | |
| Składający | | | Właściciel nieruchomości zamieszkałej zabudowanej budynkami wielolokalowymi, położonej na terenie Gminy Gorzów Śląski. Za właścicieli nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością – faktycznych użytkowników nieruchomości | | | | | | | | | | |
| Termin składania | | | 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub 14 dni od dnia wystąpienia zmiany danych określonych w poprzednio złożonej deklaracji | | | | | | | | | | |
| **Miejsce składania deklaracji** | | | | | | | **A. Data wypełniania deklaracji** | | | | | | |
| Burmistrz Gorzowa Śląskiego  Urząd Miejski w Gorzowie Śląskim  ul. Wojska Polskiego 15  46-310 Gorzów Śląski | | | | | | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | 1.  \_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_ | | Dzień | Miesiąc | Rok | | | | | | | |
| **B. OKOLICZNOŚCI DOTYCZĄCE ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | | | | |
|  | 2. **PIERWSZA DEKLARACJA1** data powstania obowiązku \_\_-\_\_-\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | |
|  | 3.**KOREKTA DEKLARACJI2** obowiązująca od \_\_-\_\_-\_\_\_\_ do \_\_-\_\_-\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | |
|  | 4. **NOWA DEKLARACJA3** data zmiany danych \_\_-\_\_-\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | |
| **C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI 4** | | | | | | | | | | | | | |
| Właściciel | | | | | Współwłaściciel | | | | | | Najemca, dzierżawca | | |
| Użytkownik wieczysty | | | | | Zarządca nieruchomości | | | | | | Inny | | |
| **D. DANE IDENTYFIKACYJNE PODATNIKA** (\*wypełnia osoba fizyczna; \*\*wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna) | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Nazwisko\*/ Nazwa pełna\*\* | | | | | | | | | | 6. Pieczęć nagłówkowa podatnika\*\* | | | |
| 7. Imię\* / Nazwa skrócona\*\* | | | | | | | | | |
| 8. PESEL\* | | | | | | | 9. NIP\*\* | | |
| 10. KRS\*\* | | | | | | | 11. REGON\*\* | | | 12. PKD\*\* | | | |
| 13. Nr telefonu5/\*/\*\* | | | | | | | | 14. Adres e-mail5/\*/\*\* | | | | | |
| **E.1.ADRES NEIRUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE** | | | | | | | | | | | | | |
| 15. Ulica | | | | | 16. Nr domu | | | | | 17. Nr lokalu | | | |
| 18. Miejscowość | | | | | 19. Kod pocztowy | | | | | 20. Poczta | | | |
| **E.2. ADRES DO KORESPONDENCJI** – jeśli jest inny niż adres z części E.1. | | | | | | | | | | | | | |
| 21. Kraj | | | | | 22. Województwo | | | | | 23. Powiat | | | |
| 24. Gmina | | | | | 25.Ulica | | | | | 26. Nr domu | | | 27. Nr lokalu |
| 28. Miejscowość | | | | | 29. Kod pocztowy | | | | | 30. Poczta | | | |
| **F. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | | | |
| **F.1. Oświadczam, że odpady będą zbierane i odbierane w sposób:** | | | | | | | | | | | | | |
| Selektywny | | | | | | | | | Nieselektywny | | | | |
| Poddam odzyskowi na własne potrzeby6: | | | | | | | | |
|  | | Papier, tekturę i karton    Bioodpady stanowiące odpady komunalne | | | | | | |
| **F.2. Oświadczam, że nieruchomość wskazana w części D.2 zamieszkiwana jest przez gospodarstwa domowe typu** | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Typ gospodarstwa domowego** | **Ilość gospodarstw domowych** | **Stawka opłaty** | | **Wysokość opłaty** | |
| Jednoosobowe | 31. | x | 32. | = | 33. |
| Od 2 do 4 osób | 34. | x | 35. | = | 36. |
| Od 5 do 6 osób | 37. | x | 38. | = | 39. |
| 7 osób i więcej | 40. | x | 41. | = | 42. |
| **Miesięczna kwota opłaty** |  | | | 43.  **Zł** | |
| **Objaśnienia:**  **Typy gospodarstw domowych**: 1 – jednoosobowe; 2-4 – liczące od dwóch do czterech osób; 5-6 – liczące od pięciu do sześciu osób; 7 – liczące siedem i więcej osób.  **Stawki opłat** za gospodarowanie odpadami komunalnymi określa właściwa uchwała Rady Miejskiej Gorzowa Śląskiego w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik.  **Wysokość opłaty** oblicza się mnożąc ilość gospodarstw domowych danego typu przez stawkę opłaty.  **Miesięczną kwotę opłaty** oblicza się sumując wszystkie wartości z kolumny wysokość opłaty. | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **G. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ** | | | |
| 44. Imię | 45. Nazwisko | 46. Podpis składającego | 47. Data wypełniania (dzień-miesiąc-rok) |
| **H. ADNOTACJE ORGANU** | | | |

**Pouczenie**

W przypadku niewpłacenia w obowiązującym terminie kwoty z części F.3. lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jedn.: Dz.U. z 2017 r. poz. 1201 z późn. zm.).

**Objaśnienia do deklaracji**

1 Pole „pierwsza deklaracja” należy zaznaczyć znakiem „X” w przypadku, gdy dany podmiot nie składał wcześniej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za daną nieruchomość. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. Należy również podać datę zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca w formacie Dzień-Miesiąc-Rok.

2 Pole „korekta deklaracji” należy zaznaczyć znakiem „X” m.in. w przypadku błędu (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy) w złożonej już deklaracji. Należy wskazać miesiąc i rok, od którego korekta deklaracji ma obowiązywać, bądź też korygowany okres czasu.

3 Pole „nowa deklaracja” należy zaznaczyć znakiem „X” w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. Datę zaistnienia zmiany należy podać w formacie Dzień- Miesiąc- Rok.

4 Należy wpisać znak X we właściwy kwadrat.

5 Pola niewymagane.

6 Należy wpisać znak X we właściwy kwadrat, jeżeli oświadczono, że odpady będą zbierane i odbierane w sposób selektywny oraz, że niżej wymienione frakcje zostaną poddane odzyskowi na własne potrzeby zgodnie z zasadami określonymi w odrębnych przepisach.