|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, **DUŻYMI**, **DRUKOWANYMI LITERAMI**, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Data wpływu | | | | | **DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**  składana przez właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno- wypoczynkowe jedynie przez część roku | | | | | | | | | | | |
| **NR** | | Załącznik nr 4  do uchwały Nr XXXV/240/2017  Rady Miejskiej Gorzowa Śląskiego  z dnia 25.10.2017r. | | | | | | | | Nr kartoteki | |
| Składający | | | Właściciel nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe, lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno- wypoczynkowe jedynie przez część roku, położonej na terenie Gminy Gorzów Śląski. Za właścicieli nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością – faktycznych użytkowników nieruchomości | | | | | | | | | | | | | |
| Termin składania | | | W terminie 14 dni od dnia zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie lub wygaśnięcia obowiązku opłaty lub wysokość opłaty | | | | | | | | | | | | | |
| **Miejsce składania deklaracji** | | | | | | | | **A. Data wypełniania deklaracji** | | | | | | | | |
| Burmistrz Gorzowa Śląskiego  Urząd Miejski w Gorzowie Śląskim  ul. Wojska Polskiego 15  46-310 Gorzów Śląski | | | | | | | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | 1.  \_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_ | | Dzień | Miesiąc | Rok | | | | | | | | | |
| **B. OKOLICZNOŚCI DOTYCZĄCE ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 2. **PIERWSZA DEKLARACJA1** data powstania obowiązku \_\_-\_\_-\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 3.**KOREKTA DEKLARACJI2** obowiązująca od \_\_-\_\_-\_\_\_\_ do \_\_-\_\_-\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 4. **NOWA DEKLARACJA3** data zmiany danych \_\_-\_\_-\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | |
| **C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI 4** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Właściciel | | | | | | Współwłaściciel | | | | | | Najemca, dzierżawca | | | | |
| Użytkownik wieczysty | | | | | | Zarządca nieruchomości | | | | | | Inny | | | | |
| **D. DANE IDENTYFIKACYJNE PODATNIKA** (\*wypełnia osoba fizyczna; \*\*wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Nazwisko\*/ Nazwa pełna\*\* | | | | | | | | | | | 6. Pieczęć nagłówkowa podatnika\*\* | | | | | |
| 7. Imię\* / Nazwa skrócona\*\* | | | | | | | | | | |
| 8. PESEL\* | | | | | | | | 9. NIP\*\* | | |
| 10. KRS\*\* | | | | | | | | 11. REGON\*\* | | | 12. PKD\*\* | | | | | |
| 13. Nr telefonu5/\*/\*\* | | | | | | | | | 14. Adres e-mail5/\*/\*\* | | | | | | | |
| **E.1.ADRES NEIRUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15. Ulica | | | | | | 16. Nr domu | | | | | 17. Nr lokalu | | | | | |
| 18. Miejscowość | | | | | | 19. Kod pocztowy | | | | | 20. Poczta | | | | | |
| **E.2. ADRES DO KORESPONDENCJI** – jeśli jest inny niż adres z części E.1. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21. Kraj | | | | | | 22. Województwo | | | | | 23. Powiat | | | | | |
| 24. Gmina | | | | | | 25.Ulica | | | | | 26. Nr domu | | | | | 27. Nr lokalu |
| 28. Miejscowość | | | | | | 29. Kod pocztowy | | | | | 30. Poczta | | | | | |
| **F. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **F.1. Oświadczam, że odpady będą zbierane i odbierane w sposób:** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Selektywny | | | | | | | | | | Nieselektywny | | | | | | |
| Poddam odzyskowi na własne potrzeby6: | | | | | | | | | |
|  | | Papier, tekturę i karton    Bioodpady stanowiące odpady komunalne | | | | | | | |
| **F.2. Wyliczenie rocznej kwoty opłaty** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | | | | | | | | | | | | 31.  zł | | |
| Ilość domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | | | | | | | | | | | | 32.  zł | | |
| Ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok  Należy wpisać iloczyn liczb z komórki nr 31 i nr 32 | | | | | | | | | | | | | | 33.  zł | | |
| **G. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34. Imię | | | | 35. Nazwisko | | | | 36. Podpis składającego | | | | | 37. Data wypełniania (dzień-miesiąc-rok) | | | |
| **H. ADNOTACJE ORGANU** | | | | | | | | | | | | | | | | |

**Pouczenie**

W przypadku niewpłacenia w obowiązującym terminie kwoty z części F.3. lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jedn.: Dz.U. z 2017 r. poz. 1201 z późn. zm.).

**Objaśnienia do deklaracji**

1 Pole „pierwsza deklaracja” należy zaznaczyć znakiem „X” w przypadku, gdy dany podmiot nie składał wcześniej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za daną nieruchomość. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. Należy również podać datę zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca w formacie Dzień-Miesiąc-Rok.

2 Pole „korekta deklaracji” należy zaznaczyć znakiem „X” m.in. w przypadku błędu (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy) w złożonej już deklaracji. Należy wskazać miesiąc i rok, od którego korekta deklaracji ma obowiązywać, bądź też korygowany okres czasu.

3 Pole „nowa deklaracja” należy zaznaczyć znakiem „X” w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. Datę zaistnienia zmiany należy podać w formacie Dzień- Miesiąc- Rok.

4 Należy wpisać znak X we właściwy kwadrat.

5 Pola niewymagane.

6 Należy wpisać znak X we właściwy kwadrat, jeżeli oświadczono, że odpady będą zbierane i odbierane w sposób selektywny oraz, że niżej wymienione frakcje zostaną poddane odzyskowi na własne potrzeby zgodnie z zasadami określonymi w odrębnych przepisach.