|  |
| --- |
| POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, **DUŻYMI**, **DRUKOWANYMI LITERAMI**, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM |
| Data wpływu | **DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**składana przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych – jednorodzinnych |
| **NZ** | Załącznik nr 1do uchwały Nr XXXV/240/2017Rady Miejskiej Gorzowa Śląskiegoz dnia 25.10.2017r. | Nr kartoteki |
| Składający | Właściciel nieruchomości zamieszkałej, położonej na terenie Gminy Gorzów Śląski. Za właścicieli nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością – faktycznych użytkowników nieruchomości |
| Termin składania | 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub 14 dni od dnia wystąpienia zmiany danych określonych w poprzednio złożonej deklaracji |
| **Miejsce składania deklaracji** | **A. Data wypełniania deklaracji**  |
| Burmistrz Gorzowa ŚląskiegoUrząd Miejski w Gorzowie Śląskimul. Wojska Polskiego 1546-310 Gorzów Śląski |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. \_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Dzień  | Miesiąc | Rok  |

 |
| **B. OKOLICZNOŚCI DOTYCZĄCE ZŁOŻENIA DEKLARACJI**  |
|   | 2. **PIERWSZA DEKLARACJA1** data powstania obowiązku \_\_-\_\_-\_\_\_\_  |
|   | 3.**KOREKTA DEKLARACJI2** obowiązująca od \_\_-\_\_-\_\_\_\_ do \_\_-\_\_-\_\_\_\_ |
|   | 4. **NOWA DEKLARACJA3** data zmiany danych \_\_-\_\_-\_\_\_\_ |
| **C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI 4** |
|  Właściciel |  Współwłaściciel  |  Najemca, dzierżawca  |
|  Użytkownik wieczysty |  Zarządca nieruchomości |  Inny  |
| **D. DANE IDENTYFIKACYJNE PODATNIKA** (\*wypełnia osoba fizyczna; \*\*wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna) |
| 5. Nazwisko\*/ Nazwa pełna\*\* | 6. Pieczęć nagłówkowa podatnika\*\* |
| 7. Imię\* / Nazwa skrócona\*\* |
| 8. PESEL\* | 9. NIP\*\* |
| 10. KRS\*\* | 11. REGON\*\* | 12. PKD\*\* |
| 13. Nr telefonu5/\*/\*\* | 14. Adres e-mail5/\*/\*\* |
| **E.1.ADRES NEIRUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**  |
| 15. Ulica | 16. Nr domu | 17. Nr lokalu |
| 18. Miejscowość | 19. Kod pocztowy | 20. Poczta  |
| **E.2. ADRES DO KORESPONDENCJI** – jeśli jest inny niż adres z części E.1.  |
| 21. Kraj | 22. Województwo | 23. Powiat |
| 24. Gmina | 25.Ulica | 26. Nr domu | 27. Nr lokalu |
| 28. Miejscowość | 29. Kod pocztowy | 30. Poczta  |
| **F. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** |
| F.1. Oświadczam, że odpady będą zbierane i odbierane w sposób: |
| Selektywny | Nieselektywny  |
| Poddam odzyskowi na własne potrzeby6: |
|   |   Papier, tekturę i karton  Bioodpady stanowiące odpady komunalne  |
| F.2. Oświadczam, że nieruchomość jest zamieszkiwana: |
|  Na stałe |  Okresowo, każdego roku |
| F.3. Oświadczam, że nieruchomość jest zamieszkiwana przez gospodarstwo domowe7:  |
| Typ gospodarstwa domowego | Stawka opłaty | Miesiąc | Stawka opłaty / typ gospodarstwa |
| Jednoosobowe | 31. | 1 | 2-4 | 5-6 | 7 |
| Od 2 do 4 osób | 32. | Styczeń | 35. | 36. | 37. | 38. |
| Od 5 do 6 osób | 33. | Luty  | 39. | 40. | 41. | 42. |
| 7 osób i więcej  | 34. | Marzec | 43. | 44. | 45. | 46. |
|  | Kwiecień | 47. | 48. | 49. | 50. |
| Maj | 51. | 52. | 53. | 54. |
| Czerwiec | 55. | 56. | 57. | 58. |
| Lipiec | 59. | 60. | 61. | 62. |
| Sierpień | 63. | 64. | 65. | 66. |
| Wrzesień | 67. | 68. | 69. | 70. |
| Październik | 71. | 72. | 73. | 74. |
| Listopad | 75. | 76. | 77. | 78. |
| Grudzień | 79. | 80. | 81. | 82. |
| **Objaśnienia:** Typy gospodarstw domowych: 1 – jednoosobowe; 2-4 – liczące od dwóch do czterech osób; 5-6 – liczące od pięciu do sześciu osób; 7 – liczące siedem i więcej osób. Łączna miesięczna kwota opłaty to wartość zadeklarowana w odpowiedniej komórce części F.3. deklaracji. |
| **G. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ** |
| 83. Imię | 84. Nazwisko | 85. Podpis składającego | 86. Data wypełniania (dzień-miesiąc-rok) |
| **H. ADNOTACJE ORGANU** |

**Pouczenie**

W przypadku niewpłacenia w obowiązującym terminie kwoty z części F.3. lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jedn.: Dz.U. z 2017 r. poz. 1201 z późn. zm.).

**Objaśnienia do deklaracji**

1 Pole „pierwsza deklaracja” należy zaznaczyć znakiem „X” w przypadku, gdy dany podmiot nie składał wcześniej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za daną nieruchomość. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. Należy również podać datę zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca w formacie Dzień-Miesiąc-Rok.

2 Pole „korekta deklaracji” należy zaznaczyć znakiem „X” m.in. w przypadku błędu (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy) w złożonej już deklaracji. Należy wskazać miesiąc i rok, od którego korekta deklaracji ma obowiązywać, bądź też korygowany okres czasu.

3 Pole „nowa deklaracja” należy zaznaczyć znakiem „X” w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. Datę zaistnienia zmiany należy podać w formacie Dzień- Miesiąc- Rok.

4 Należy wpisać znak X we właściwy kwadrat.

5 Pola niewymagane.

6 Należy wpisać znak X we właściwy kwadrat, jeżeli oświadczono, że odpady będą zbierane i odbierane w sposób selektywny oraz, że niżej wymienione frakcje zostaną poddane odzyskowi na własne potrzeby zgodnie z zasadami określonymi w odrębnych przepisach.

7 Należy wpisać odpowiednią stawkę w odpowiedniej komórce. Stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi określa właściwa uchwała Rady Miejskiej Gorzowa Śląskiego w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik.