

**ZARZĄDZENIE Nr 0050.7.2021**  
**Burmistrza Gorzowa Śląskiego**  
**z dnia 15.01.2021 r.**

**w sprawie: utworzenia i organizacji telefonicznego punktu zgłoszeń potrzeb transportowych oraz informacji o szczepieniach przeciwko wirusowi SARS-CoV-2**

Na podstawie Decyzji Wojewody Opolskiego nr 1/967.9.18/2021 z dnia 12 stycznia 2021r. zmienionej Decyzją nr 2/967.9.18/2021/zm. z dnia 14 stycznia 2021r., zarządzam, co następuje:

**§ 1**

W celu zapewnienia potrzeb transportowych do punktów szczepień oraz przekazywania informacji o szczepieniach przeciwko SARS-CoV-2 tworzy się telefoniczny punkt zgłoszeń, dalej zwany „telefonicznym punktem zgłoszeń”.

**§ 2**

Siedzibą telefonicznego punktu zgłoszeń będzie budynek Urzędu Miejskiego w Gorzowie Śląskim ul. Wojska Polskiego 15 pokój 24 i 26.

**§ 3**

Za organizację oraz funkcjonowanie telefonicznego punktu zgłoszeń odpowiedzialny będzie Kierownik Referatu Bezpieczeństwa Działalności Gospodarczej i Promocji.

**§ 4**

Telefoniczny punkt zgłoszeń będzie obsługiwany za pośrednictwem numeru telefonu 883352876.

**§ 5**

Ustala się dostępność telefonicznego punktu zgłoszeń w godzinach 8:00 - 18:00 od poniedziałku do piątku.

**§ 6**

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

**BURMISTRZ**  
mgr inż. Artur Tomala

