

**UCHWAŁA NR XXIII/170/2012  
RADY MIEJSKIEJ W GORZOWIE ŚLĄSKIM**

z dnia 5 grudnia 2012 r.

**w sprawie: ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Gorzów Śląski.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U z 2001r. Nr 142 poz.1591, z 2002r. Nr 23 ,poz.220, Nr 62, poz.558, Nr 113, poz.984, Nr 153, poz.1271, Nr 214 ,poz.1806, z 2003r. Nr 80, poz.717, Nr 162, poz.1568, z 2004r. Nr 102 ,poz.1055, Nr 116 , poz.1203, Nr 167 ,poz.1759 , z 2005r. Nr 172, poz.1441 , Nr 175 poz.1457, z 2006r. Nr 17, poz. 128, Nr 181, poz. 1337z 2007 r. Nr 48, poz. 327 i Nr 138, poz. 974 ,Nr 173, poz. 1218 ,z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 223, poz. 1458, z 2009 r. Dz. U. Nr 52, poz. 420 ,Nr 157,poz. 1241 oraz z 2010 r. Nr 28, poz. 142 i 146 i 40, poz. 230 i Nr 106, poz. 675 z 2011 r. Nr 21,poz. 113, Nr 117, poz. 679 i Nr 134, poz. 777, Nr 149, poz. 887,Nr 217, poz. 1281, z 2012 r. poz. 567) oraz art. 6n ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach ( Dz. U. z 2012 r., poz. 391i poz.951) w zw. z art. 10 ust. 1 oraz art. 12 z dnia 1 lipca 2011 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 152, poz. 897)

**Rada Miejska w Gorzowie Śląskim uchwala co następuje:**

**§ 1.** 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Gorzów Śląski w brzmieniu określonym w załączniku do niniejszej uchwały.

2. Deklarację, o której mowa w ust. 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Miejskim w Gorzowie Śląskim bądź poprzez Elektroniczną Skrzynkę Podawczą.

**§ 2.** Ustala się, iż deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składa się :

1. po raz pierwszy w terminie do dnia 31 marca 2013 roku,
2. w terminie 14 dni od dnia zamieszkania,
3. w terminie 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.

**§ 3.** Określa się następujący wykaz dokumentów potwierdzających dane zawarte w deklaracji, jeżeli różnią się od zbioru danych osobowych mieszkańców Gminy Gorzów Śląski:

- 1) Oświadczenie wskazujące uczące się dzieci pozostające poza miejscem zamieszkania oraz zaświadczenie ze szkoły lub placówki oświatowej / uczelni.
- 2) Oświadczenie wskazujące osoby pozostające poza granicami kraju oraz potwierdzenie zgłoszenia organowi podatkowemu ustanowienia pełnomocnika do spraw doręczeń lub innego równoważnego dokumentu.
- 3) Oświadczenie wskazujące osoby zamieszkałe poza granicami Gminy Gorzów Śląski oraz kopia deklaracji z tej gminy bądź stosowne zaświadczenie Urzędu tej gminy.
- 4) Oświadczenie wskazujące osoby zamieszkałe na terenie Gminy Gorzów Śląski pod innym adresem niż adres zameldowania.
- 5) Pełnomocnictwo wraz z uiszczoną opłatą skarbową w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.

**§ 4.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Gorzowa Śląskiego

**§ 5.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Opolskiego

Przewodniczący Rady

**Roman Neugebauer**

Załącznik do uchwały Nr XXIII/170/2012 Rady Miejskiej w Gorzowie Śląskim z dnia 5 grudnia 2012 r. w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Gorzów Śląski.

1. PESEL/REGON

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

2. Dzień-Miesiąc-Rok

_ _ - _ - _ - _ - _ _ _ - _ - _ - _ - _
--

Podstawa prawna	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r., poz. 391 z późn. zm.)
Składający	Właściciel nieruchomości zamieszkałej oraz właściciel nieruchomości niezamieszkałej na której powstają odpady komunalne, położonej na terenie Gminy Gorzów Śląski.
Termin składania	Pierwszy termin składania do 31 marca 2013 r. lub w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania lub 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.
Miejsce składania	Urząd Miejski w Gorzowie Śląskim

### A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

3. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**Urząd Miejski w Gorzowie Śląskim  
ul. Wojska Polskiego 15  
46-310 Gorzów Śląski**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6k ustawy

4. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Złożenie deklaracji                       korekta deklaracji (data zaistnienia zmian \_ \_ \_ \_)

### C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

5. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

właściciel                       współwłaściciel                       najemca, dzierżawca  
 użytkownik wieczysty                       zarządca nieruchomości                       inny

### D. DANE IDENTYFIKACYJNE

#### D1. Osoba fizyczna

6. Nazwisko	7. Pierwsze imię, drugie imię	
9. Data urodzenia (dzień-miesiąc-rok)	10. Nr telefonu	11. Adres e-mail <sup>1</sup>

#### D2. Pozostałe podmioty

12. Nazwisko/a i Imię/ona wspólników/Nazwa pełna	13. Nazwa skrócona	
	14. KRS/NIP <sup>2</sup>	15. Klasa PKD

16. Nr telefonu	17. Adres e-mail <sup>1</sup>
18. Osoby upoważnione do reprezentowania:	
Osoby upoważnione do reprezentowania:	
Osoby upoważnione do reprezentowania:	
19. Sposób reprezentacji <sup>3</sup> :	

**D.3. Dane nieruchomości – na której powstają odpady komunalne**

20. Ulica	21. Nr domu	22. Nr lokalu	
23. Miejscowość	24. Kod pocztowy	25. Poczta	

**D.4. Adres do korespondencji – jeśli jest inny, niż adres nieruchomości z D.3.**

26. Kraj	27. Województwo	28. Powiat	
29. Gmina	30. Ulica	31. Nr domu	32. Nr lokalu
33. Miejscowość	34. Kod pocztowy	35. Poczta	

**E. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

**E.1 Dotyczy właścicieli nieruchomości na której zamieszkuje mieszkańcy**

Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miejskiej w Gorzowie Śląskim w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty oraz stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi	36.
	zł/osobę

**E.1.1 Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części D.3 w danym miesiącu**

Miesiąc	Ilość osób	Miesiąc	Ilość osób
Styczeń		Lipiec	
Luty		Sierpień	
Marzec		Wrzesień	
Kwiecień		Październik	
Maj		Listopad	
Czerwiec		Grudzień	

**E.1.2 Miesięczna kwota opłaty**

Miesiąc	Oplata	Miesiąc	Oplata
Styczeń		Lipiec	
Luty		Sierpień	
Marzec		Wrzesień	
Kwiecień		Październik	
Maj		Listopad	
Czerwiec		Grudzień	

Miesięczną kwotę opłaty wylicza się mnożąc zadeklarowaną ilość osób w danym miesiącu z sekcji E.1.1 przez stawkę opłaty z pozycji 36

## E.2 Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na której powstają odpady komunalne

### E.2.1 Ilość wytwarzanych odpadów wg normy

Lp.	Rodzaj nieruchomości	Rodzaj normy	Wartość	Litry	Razem
1	2	3	4	5	6
1.	Szkoły wszelkiego typu, przedszkola, żłobki	Na dziecko/ucznia Na pracownika		12 40	
2.	Lokale handlowe z branży spożywczej i chemii gospodarczej	Na 10m <sup>2</sup> powierzchni całkowitej		60	
3.	Pozostałe lokale handlowe	Na 10m <sup>2</sup> powierzchni całkowitej		40	
4.	Lokale gastronomiczne	Na miejsce konsumpcyjne		40	
5.	Zakłady rzemieślnicze, usługowe i produkcyjne w odniesieniu do pomieszczeń biurowych i socjalnych	Na 10 pracowników		20	
6.	Hotele, pensjonaty, domy opieki	Na łóżko		40	
7.	Przychodnie, gabinety lekarskie, lecznice, pomieszczenia biurowe związane z wykonywaniem wolnych zawodów	Na pracownika		30	
8.	Budynki użyteczności publicznej	Na pracownika		30	

### E.2.2 Ilość wykorzystywanych pojemników do gromadzenia odpadów poszczególnych wielkości

80 l	110 l	120 l	240 l	1,1m <sup>3</sup>	2,2m <sup>3</sup>	5m <sup>3</sup>	7m <sup>3</sup>	10m <sup>3</sup>

### E.2.3 Stawka opłaty za pojemnik określonej wielkości (wysokość stawki za określony pojemnik określa Uchwała Rady Miejskiej w Gorzowie Śląskim w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty oraz stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)

80 l	110 l	120 l	240 l	1,1m <sup>3</sup>	2,2m <sup>3</sup>	5m <sup>3</sup>	7m <sup>3</sup>	10m <sup>3</sup>

### E.2.4 Kwota opłaty za pojemniki określonej wielkości

80 l	110 l	120 l	240 l	1,1m <sup>3</sup>	2,2m <sup>3</sup>	5m <sup>3</sup>	7m <sup>3</sup>	10m <sup>3</sup>

Kwotę opłaty za pojemniki określonej wielkości wylicza się mnożąc ilość wykorzystywanych pojemników do gromadzenia odpadów poszczególnych wielkości z sekcji E.2.2 przez stawkę opłaty za pojemnik określonej wielkości z sekcji E.2.3

### E.2.5 Miesięczna kwota opłaty

Suma kwot z sekcji E.2.4	
--------------------------	--

## F. OŚWIADCZENIE O GOSPODAROWANIU ODPADAMI BIODEGRADOWALNYMI

37. Na nieruchomości znajduje się kompostownik:

Tak

Nie

38. W inny sposób wykorzystuję (wskazać w jaki), na własne potrzeby odpady kuchenne i ogrodowe

.....  
.....

## G. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

39. Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

Pouczony/a o odpowiedzialności karnej z art. 233 § 1 Kodeksu karnego - kto, składając zeznanie mające służyć jako dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3 - oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą.

Zgodnie z art. 23 ust. 1 Ustawy o ochronie danych osobowych z dnia 29 sierpnia 1997r. (tekst jednolity - Dz. U. z 2002r. Nr 101, poz. 926, z późn. zm.) wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Urząd Miejski w Gorzowie Śląskim, ul. Wojska Polskiego 15 danych dotyczących mojej osoby w celu przeprowadzenia postępowania administracyjnego /dotyczy osób fizycznych/.

40. Data

41. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętka osoby upoważnionej)

## POUCZENIE

W przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłaty lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 299, poz. 1954 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do właściwego organu deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Zgodnie z art. 6o cytowanej ustawy w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji właściwy organ określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki.

**UWAGA:** W związku z powstaniem z dniem 1 lipca 2013r. ustawowego obowiązku ponoszenia przez wszystkich mieszkańców tzw. opłaty śmieciowej na rzecz gminy, zwraca się uwagę na konieczność rozwiązania dotychczasowych umów z przedsiębiorcami odbierającymi stałe odpady komunalne ( śmieci), najpóźniej do dnia 30 czerwca 2013r

## H. ADNOTACJE ORGANU

<sup>1</sup> pole nie obowiązkowe

<sup>2</sup> należy załączyć odpis KRS

<sup>3</sup> Należy wpisać czy pełnomocnicy mogą działać samodzielnie, czy też posiadają pełnomocnictwo łączne.